

Montageanleitung für die **alzo Saturn** Pressringdichtung

Pressringe und Schrauben V2A, Muttern V4A

Gummiqualität EPDM 40 – 50° shore

Gummidichtbreite 40 – 45 mm einfach und 80 – 90mm doppelt

1. Vor dem Einbau ist der Innendurchmesser IØ der Kernbohrung / Futterrohr und der Aussendurchmesser AØ Medienrohr / Kabel zu überprüfen. Die Masse müssen mit den Angaben auf der Dichtung übereinstimmen.

Kernbohrung Toleranz Tabelle

Dichtung OD nominell	kleinster Bohrloch Ø	grösster Bohrloch Ø
50	48	55
80	78	84
100	98	103
118	116	120
125	123	130
150	148	152
200	198	204
250	248	254
300	298	304

2. Prinzipiell sollte eine Dichtung an der Gebäude-Aussenseite und eine zweite an der Innenseite eingebaut werden.
3. Wird pro Durchführung nur eine Dichtung verwendet, so ist diese an der Gebäude-Aussenseite zu setzen, damit kein Wasser in die offene Kernbohrung eindringen kann. Um das Festziehen der Schrauben von der Gebäude-Innenseite her zu ermöglichen, können Sie einen 50cm langen Spezial-Steckschlüssel bei uns beziehen.
4. Auf den rechtwinkligen Einbau der Pressringdichtung zur Kernbohrung ist zu achten. Die Dichtung darf nicht als Träger für das Medienrohr eingesetzt werden. Eine Abwinklung bis zu 8° ist zulässig.
5. maximale Anzugsmomente für Modell Saturn S:

Schrauben M6	Schlüsselweite 10mm	=	10 Nm
Schrauben M8	Schlüsselweite 13mm	=	14 Nm
Schrauben M10	Schlüsselweite 17mm	=	20 Nm
Schrauben M12	Schlüsselweite 19mm	=	24 Nm
Schrauben M16	Schlüsselweite 24mm	=	32 Nm

6. Die Schrauben werden in mehreren Durchgängen übers Kreuz angezogen. Höchstens 2-3 Umdrehungen aufs mal. **Nach 2 Stunden kontrollieren und ggf nachziehen.**

Die Dichtung niemals ausserhalb der Kernbohrung oder ohne Medienrohr, d.h. „leer“ zusammenpressen.

7. Sichtkontrolle:
Der Gummi muss ringsum innen und aussen einen leichten Wulst aufweisen.