

# Istruzioni per l'installazione guarnizioni **alzo Saturn 041 500 50 16**

**anelli di compressione e buloni INOX V2A, dadi V4A**

**qualità caoutchouc EPDM 40 – 50° ShoreA**

**spessore del giunto EPDM 40 – 45 mm semplice, 80 – 90 mm doppio**

1. Prima dell'installazione, verificare il diametro del carotaggio / tubo fodera ed il diametro esterno del tubo / cavo. Le misure effettive devono corrispondere alle indicazioni sulla guarnizione.

misure carotaggio, margine in mm

guarnizione Ø standard	Ø min carotaggio	Ø max carotaggio
50	48	55
80	78	84
100	98	103
118	116	120
125	123	130
150	148	152
200	198	204
250	248	254
300	298	304

2. Si consiglia d'installare una guarnizione verso l'esterno del muro, un'altra all'interno.

3. La guarnizione unica sarà inserita nel carotaggio verso il lato esterno del muro per impedire l'acqua d'entrare nel carotaggio e di conseguenza di bagnare il muro. La compressione del giunto avviene dall'interno dello stabilimento (lato sempre accessibile per un eventuale restringimento dei dadi) Per eseguire tale lavoro, serve una prolunga da 50cm circa, è disponibile da noi.

4. Allineare l'anello a 90° in relazione al carotaggio. La guarnizione stessa non dev'essere utilizzata come supporto del tubo passante. Per tubi pesanti e DN > 400 conviene aggiungere un' apposito supporto per il tubo. E permessa una deviazione di 8° del tubo passante.

5. Coppia max. per Saturn S

dadi M6	chiave 10mm	=	10 Nm
dadi M8	chiave 13mm	=	14 Nm
dadi M10	chiave 17mm	=	20 Nm
dadi M12	chiave 19mm	=	24 Nm
dadi M16	chiave 24mm	=	32 Nm

6. Stringere (ed allentare, se mai) i dadi in croce con solo due giri alla volta finché la coppia indicata sia raggiunta. Controllare dopo due ore e restringere se necessario. Evitare di stringere la guarnizione a vuoto.

7. Controllo visivo: Dopo la compressione, la gomma deve creare un leggero bordo sul totale della circonferenza verso il carotaggio e verso il tubo.